

产品亮点

操作搬运灵活

- ★超稳定设计，大幅度提高安全系数，紧凑的机身，作业区域广
- ★标准叉车孔，设备运输周转效率高
- ★折叠护栏，运输方便

降低维护成本

- ★零部件通用化高，备件无压力
- ★双开门设计，维护保养便利
- ★故障自诊断，可显示故障提示信息，方便迅速排查故障

性能更可靠

- ★举升回路多重防护，安全可靠
- ★防撞条防护，防刮碰更到位
- ★自动坑洞保护和倾斜保护，保障作业安全



标准特征		
手动平台下降阀	安全检修支撑杆	文件盒
平台旋转门	充电指示灯	紧急停止按钮
延伸平台栏	运输标准叉车孔	全行程行走
折叠平台栏	随车诊断系统	自动坑洞保护
手动刹车释放	免维护蓄电池	警示灯
无痕轮胎	2*2驱动	比例控制
连接平台的AC电缆	防撞条	自动刹车系统
蜂鸣器	紧急下降系统	叉车孔及吊装孔
计时表	倾斜保护系统	双闪烁信号灯

选配特征		
空气管道到平台	超载保护装置	锂电池
电源插座到平台	GPS物联网	头部保护自停系统
平台工作灯	汽车喇叭	电泳涂装工艺

美通重工有限公司
Mantall Heavy Industry CO.,LTD



4006178066



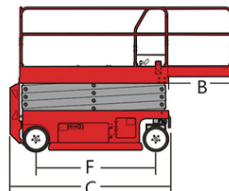
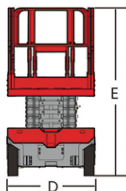
中国江苏省启东市高新技术产业开发区滨海大道62号

XE-N系列-自行式电动剪叉型高空作业平台

XE65N

ELECTRIC SELF-PROPELLED SCISSOR LIFT

规格		XE65N
尺寸	公制	英制
A最大平台高度	4.5m	14ft 9in
最大作业高度	6.5m	21ft 4in
B最大水平延伸	0.9m	2ft 11in
C整机长度	1.83m	6ft 0in
D整机宽度	0.77m	2ft 6in
整机高度 (护栏折叠)	1.76m	5ft 9in
E整机高度 (护栏未折叠)	2.08m	6ft 10in
F轴距	1.36m	4ft 6in
中心离地间隙 (坑洞保护板 收起)	0.08m	0ft 3in
中心离地间隙 (坑洞保护板 展开)	0.02m	0ft 1in
平台尺寸 (长*宽*高)	1.64m*0.75m*1.1m	5ft5in×2ft6in×3ft7in
平台延伸后长度	2.55m	8ft 4in
踢脚板高度	0.15m	0ft 6in
性能		
平台额定承载能力	270kg	595 lb
延伸平台额定承载能力	115kg	254 lb
平台最大承载人数(室内)	2人	2人
行驶速度 (收车状态)	3.8km/h	2.4mph
行驶速度 (举升状态)	0.7km/h	0.4mph
平台全升时间 (无载重)	11s	11s
平台全降时间 (无载重)	8.5s	8.5s
爬坡能力 (2WD)	30%	30%
最大允许倾角 (前后/左右)	3°/1.5°	3°/1.5°
转弯半径 (内轮/外轮)	0.8m/1.56m	3ft/5ft2in
最大允许侧向力 (室内)	400N	90 lbf
最大允许风速	0	0
轮胎规格/类型	323mm×100mm/实心	12.7in × 3.9in/实心
动力		
驱动模式	液驱/电驱, 2WD×2WS	液驱/电驱, 2WD×2WS
动力单元电机 (电压/功率)	24V/3.3kW	24V/3.3kW
液压油箱容积	8L	2.1 gal
液压系统压力	21Mpa	21Mpa
电池规格 (铅酸电池/锂电池)	235Ah	235Ah
系统电压	24V	24V
控制电压	24V	24V
充电器 (输入电压/输出电流)	90-264V/36A	90-264V/36A
重量		
整机重量	1470kg	3241 lb
符合标准	GB/CE	GB/CE



本手册图片仅做示意,所有版权归本公司所有,由于技术不断更新,产品参数及配置如有变更,恕不另行通知

